

Лузопур 1630

3. Выработка

Перед применением хорошо перемешать!

3.1 Данные применения

Вид нанесения	Растворение	Форсунка	Давление
Воздушный	прибл. 10-15 % растворителем ПУР2	1,5 - 2,0 мм	3 - 4 бар
Безвоздушный	по мере необходимости растворителем ПУР2	0,28	160 бар
Комбинированный	прибл. 10-15 % растворителем ПУР2	в зависимости от установки	
Наливом	прибл. 10 % ПУР2		

3.2. Очистка прибора

Сразу же после окончания работ растворителем НЦ 1 или ПУР1/2

4. Указания по технологии

Нижеследующие сведения являются руководством и примерами для применения.
Индивидуальные методы применения могут иметь от них отклонения.

4.1 Подложка

Деревянные поверхности с внешней стороны

4.2 Предварительная обработка

Подложка должна быть сухой и чистой, свободной от пыли, загрязнений, влажности, жира, масла и подобного. Влажность дерева не должна составлять более чем 15%.

4.3 Технология нанесения

МДФ отгрунтовать предварительно 2К-пропитывающим ПУР-грунтом Лузопур 1600. Крупно-зернистые поверхности отгрунтовать 2К- многослойным ПУР-лаком Лузопур 1680, затем нанести приблизительно 150г/кв.м заполняющего грунта. Промежуточная шлифовка зернистостью K220-280. Пригоден для последующего нанесения 2К-ПУР-эмалей, напр. Лузопур 1690.

5. Меры безопасности

См. действующий информационный лист по мерам безопасности (EG - Sicherheitsdatenblatt).

6. Специальные указания

Предохранять упаковки от попадания прямых солнечных лучей.