



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ПОЛИУРЕТАНЫ

230-0068/5

CEOFOND

Тип материала Полиуретановый прозрачный силер
 Область применения Наносится распылением или лаконоливом на шпон и массив
 Характеристика Хорошая укрывистость, легко шлифуется, быстро сохнет, хорошая прозрачность

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Связующее	алкидные смолы
Пигмент, наполнитель	шлифовальные добавки
Растворитель	Сложные эфиры, кетоны, ароматические углеводороды
Вязкость	55 (± 5) s Ford Cup 4 at 20°C
Плотность	0,99 (± 0,03) kg/l
Глянец	Gardner 60°
Точка вспышки	21°C ÷ 55°C Метод: закрытый тигель
Сухой остаток	49 (± 1) % весовых
Срок хранения	12 мес. При 30°C max
Рабочая температура	>15°C ЛКМ, изделие, воздух

МЕТОД НАНЕСЕНИЯ

ручное распыление, автоматическое распыление, лаконолив

	ручное распыление		автоматическое распыление		лаконолив				
		% весовых	% объемны		% весовых	% объемны			
Отвердитель	811-01	50	50	811-01	50	50	811-01	50	50
Фотоинициатор									
Катализатор									
Ускоритель									
Добавка									
Разбавитель	922-12	20-30		922-12	30-40		923-02	05-10	
Инициатор									
Жизнеспособность	3-4 h		3-4 h		2-3 h				
Вязкость смеси	14-16 s		13-15 s		18-25 s				

ВРЕМЯ СУШКИ

	20°C	50°C		г/м ²
Сухой для штабелирования	3-4 h	60-70 min		140-180
Сухой для шлифования	3-4 h	60-70 min		

Внимание:

Альтернативный отвердитель 812-17 (менее желтеющий) та же пропорция.

Данная информация носит рекомендательный характер. Перед использованием, потребитель должен сам произвести испытания данного материала на производстве.

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Дата: 07/2006