



# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

# ПОЛИУРЕТАНЫ

## 230-0069/2

## CEOFOND

**Тип материала** полиуретановый прозрачный силер  
**Область применения** шпон, массив  
**Характеристика** укрывистость: очень хорошая - шлифуемость: очень хорошая - быстросохнущий, легко наносится на вертикальные поверхности - легко наносится на вертикальные поверхности

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

**Связующее** алкидные смолы  
**Пигмент, наполнитель** шлифовальные добавки  
**Растворитель** сложные эфиры, кетоны, ароматические углеводороды  
**Вязкость** 80-100 s Ford Cup 4 at 20°C  
**Плотность** 0,98 (± 0,03) kg/l  
**Глянец** Gardner 60°  
**Точка вспышки** < 21°C Метод: закрытый тигель  
**Сухой остаток** 49 (± 1) % весовых  
**Срок хранения** 12 мес. При 30°C max  
**Рабочая температура** >15°C ЛКМ, изделие, воздух

### МЕТОД НАНЕСЕНИЯ

ручное распыление, автоматическое распыление

	ручное распыление			автоматическое распыление				% весовых	% объемны
		% весовых	% объемны		% весовых	% объемны			
<b>Отвердитель</b>	811-01	50	50	811-01	50	50			
<b>Фотоинициатор</b>									
<b>Катализатор</b>									
<b>Ускоритель</b>									
<b>Добавка</b>									
<b>Разбавитель</b>	922-12	20-30		922-12	30-40				
<b>Инициатор</b>									
<b>Жизнеспособность</b>	3-4 h			3-4 h					
<b>Вязкость смеси</b>	14-16 s			13-15 s					

### ВРЕМЯ СУШКИ

	20°C	50°C		г/м²
<b>Сухой для штабелирования</b>	3-4 h	60-70 min		140-180
<b>Сухой для шлифования</b>	3-4 h	60-70 min		

### Внимание:

Альтернативный отвердитель (та же пропорция):  
 811-63 (быстрее сушка)  
 811-41 (ниже химостойкость)

Материал используется для:

для стульев, изогнутых изделий и мебели в собранном виде.

Данная информация носит рекомендательный характер. Перед использованием, потребитель должен сам произвести испытания данного материала на производстве.

### ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Дата: 07/2006

Shenwin-Williams Italy Coatings Srl | via Volturmo 96 | 41032 Cavezzo (Modena) | Italia  
 Cap. Soc. Euro 3.800.000 i.v. | s.c.i.a.s. R.E.A. Modena 258580 | Codice Fiscale e Reg. Imprese di Modena 09986280155 | Partita IVA IT 02003180367  
 tel. +39 0535 815811 | telefax +39 0535 49055 | italy.coatings@shenwin.com | www.beckeracroma.com/it  
 Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di The Shenwin-Williams Company, USA