



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ПОЛИУРЕТАНЫ

230-9016/2

CEOFOND

Тип материала полиуретановый белый силер
 Область применения распылением
 Характеристика хорошая укрывистость, легко шлифуемость, быстро сохнет, тиксотропный

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Связующее алкидные смолы
 Пигмент, наполнитель неорганические пигменты, шлифовальные добавки
 Растворитель Сложные эфиры, кетоны, ароматические углеводороды
 Вязкость 15-17* s Ford Cup 4 at 20°C
 Плотность 1,52 (± 0,03) kg/l
 Глянец Gardner 60°
 Точка вспышки 21°C ÷ 55°C Метод: закрытый тигель
 Сухой остаток 74 (± 2) % весовых
 Срок хранения 12 мес. При 30°C max
 Рабочая температура >15°C ЛКМ, изделие, воздух

МЕТОД НАНЕСЕНИЯ

ручное распыление, автоматическое распыление

	ручное распыление				автоматическое распыление				
		% весовых	% объемны		% весовых	% объемны		% весовых	% объемны
Отвердитель	811-64	25	35	811-64	25	35			
Фотоинициатор									
Катализатор									
Ускоритель									
Добавка									
Разбавитель	922-05	30-40		922-05	30-40				
Инициатор									
Жизнеспособность	2-3 h				2-3 h				
Вязкость смеси	14-16 s				14-15 s				

ВРЕМЯ СУШКИ

	20°C	50°C		г/м ²
Сухой для штабелирования	5-6 h	60-70 min		120-180
Сухой для шлифования	4-5 h	30-40 min		

Внимание:

(*) основа + катализатор 25% + разбавитель 25%.

альтернативный катализатор TV4126 (лучше эластичность и адгезия), та же пропорция.
811-62

Данная информация носит рекомендательный характер. Перед использованием, потребитель должен сам произвести испытания данного материала на производстве.

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Дата: 07/2002