



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ПОЛИУРЕТАНЫ

230-9012/2

CEOFOND

Тип материала полиуретановый белый праймер
 Область применения наносится распылением
 Характеристика укрывистость: хорошая - быстросохнущий - эластичность: хорошая - шлифуемость, тиксотропность: хорошая

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Связующее алкидные смолы
 Пигмент, наполнитель неорганические пигменты, шлифовальные добавки
 Растворитель сложные эфиры, кетоны, ароматические углеводороды
 Вязкость 180 (± 20) s Ford Cup 4 at 20°C
 Плотность 1,40 (± 0,03) kg/l
 Глянец Gardner 60°
 Точка вспышки 21°C ÷ 55°C Метод: закрытый тигель
 Сухой остаток 69 (± 1) % весовых
 Срок хранения 12 мес. При 30°C max
 Рабочая температура >15°C ЛКМ, изделие, воздух

МЕТОД НАНЕСЕНИЯ

ручное распыление, автоматическое распыление

	ручное распыление			автоматическое распыление				% весовых	% объемных
		% весовых	% объемных		% весовых	% объемных			
Отвердитель	811-41	40	60	811-41	40	60			
Фотоинициатор									
Катализатор									
Ускоритель									
Добавка									
Разбавитель	922-12	15-25		922-12	20-30				
Инициатор									
Жизнеспособность	3-4 h			3-4 h					
Вязкость смеси	14-16 s			14-16 s					

ВРЕМЯ СУШКИ

	20°C	50°C		г/м ²
Сухой для штабелирования	5-6 h	60-70 min		120-180
Сухой для шлифования	4-5 h	30-40 min		

Внимание:

Альтернативный отвердитель (та же пропорция):
811-52

811-64 (25%)
(медленнее сушка, выше эластичность).

Данная информация носит рекомендательный характер. Перед использованием, потребитель должен сам произвести испытания данного материала на производстве.

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Дата: 07/2006