



## Техническая характеристика **OLMITERM 8400/02**

### Общие данные

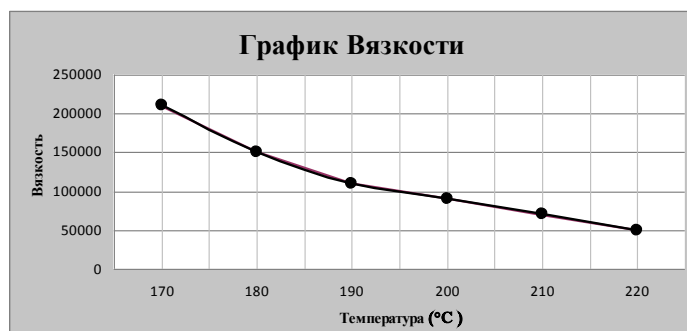
Клей-расплав на основе ЭВА, предназначенный для автоматических кромкооблицовочных станков. Высокие характеристики скорости плавления, открытого времени и вязкости делают этот продукт со значительной многогранностью.

### Применение

Применяется для приклеивания кромок из ПВХ, АБС, пропитанной смолой бумаги и шпона. Свойства склеиваемых материалов и условия нанесения влияют на качество склеивания. Поэтому мы рекомендуем Вам провести предварительные испытания.

### Характеристики

Вид	Гранулы
Цвет	00 – Нейтральный 02 – Коричневый
Плотность	1,40 г/см <sup>3</sup>
Область размягчения (Ring and Ball)	110-123 °С
Вязкость Brookfield (190°)	105 000 мПа



### Характеристики нанесения

Температура в клеевой ванне	170 - 190 °С
Температура на ролике	200-220 °С
Влажность материалов приклеивания	8 – 10 %
Скорость подачи	10 – 50 м/мин
Давление на ролике	3 – 5 кг/см <sup>2</sup>

### Условия применения

Перед началом работы следует проверить, что на склеиваемых бортах нет пыли, имеющей противoadгезивные свойства. Необходимо проверить, что давление на нажимных роликах правильное, чтобы избежать дефектов склеивания.

Держите ванночку подачи клея постоянно заполненной и с закрытой крышкой, чтобы избежать нарушения клеящих свойств, образования корок и т.д.

Чтобы избежать ухудшения связующих свойств, клей-расплав не должен подвергаться длительному перегреву. При перерыве в работе более чем на полчаса следует снизить температуру клеевой ванны минимум на 30 °С.

Периодически необходимо производить очистку клеевой ванны от отложений клея, т.к. они плохо проводят тепло и вызывают снижение температуры клея.

### Тара

Мешки по 25 кг.

### Хранение

Срок хранения в сухом и прохладном месте в хорошо закрытой оригинальной упаковке 12 месяцев с даты отгрузки от производителя.



Официальный торговый  
представитель ООО «Нисон»  
Московская область  
Красногорский район п. Гольево  
ул. Красная Слободка д. 47  
тел.: (495) 984-50-50