



## Техническая характеристика **OLMITERM 8220**

### Общие данные

Клей-расплав на основе ЭВА, предназначенный для ручных кромкооблицовочных станков.

### Применение

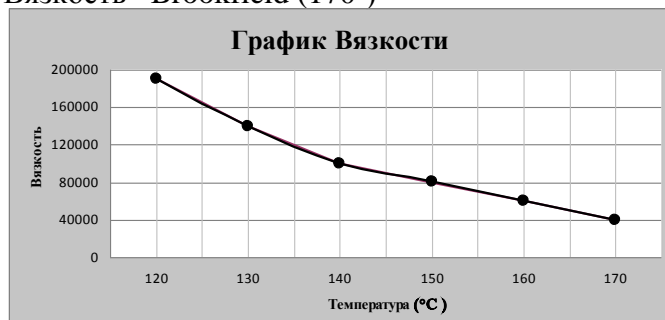
Применяется для приклеивания кромок из ПВХ, АБС, пропитанных смолой бумаги и шпона при помощи низкоскоростных станков. Продукт характеризуется длинным открытым временем, быстрым склеиванием и хорошей конечной термостойкостью.

Свойства склеиваемых материалов и условия нанесения влияют на качество склеивания. Поэтому мы рекомендуем Вам провести предварительные испытания.

### Характеристики

Вид  
Цвет  
Плотность  
Область размягчения (Ring and Ball)  
Вязкость Brookfield (170°)

Гранулы  
Нейтральный  
1,09 г/см<sup>3</sup>  
84-90 °С  
≈ 40 000 мПа



### Характеристики нанесения

Рабочая температура  
Влажность материалов приклеивания  
Скорость подачи  
Давление на ролике

120 - 170 °С  
8 – 10 %  
5 – 15 м/мин  
3 – 5 кг/см<sup>2</sup>

### Условия применения

Перед началом работы следует проверить, что на склеиваемых бортах нет пыли, имеющей противoadгезивные свойства. Необходимо проверить, что давление на нажимных роликах правильное, чтобы избежать дефектов склеивания.

Держите ванночку подачи клея постоянно заполненной и с закрытой крышкой, чтобы избежать нарушения клеящих свойств, образования корок и т.д.

Чтобы избежать ухудшения связующих свойств, клей-расплав не должен подвергаться длительному перегреву. При перерыве в работе более чем на полчаса следует снизить температуру клеевой ванны минимум на 30 °С.

Периодически необходимо производить очистку клеевой ванны от отложений клея, т.к. они плохо проводят тепло и вызывают снижение температуры клея.

### Тара

Мешки по 25 кг.

### Хранение

Срок хранения в сухом и прохладном месте в хорошо закрытой оригинальной упаковке 12 месяцев с даты отгрузки от производителя.



Официальный торговый  
представитель ООО «Нисон»  
Московская область  
Красногорский район п. Гольево  
ул. Красная Слободка д. 47  
тел.: (495) 984-50-50