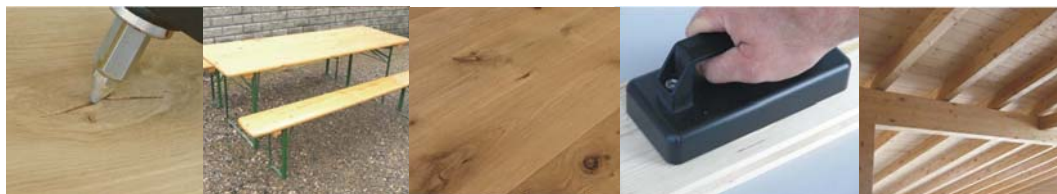


Шпатлёвочная масса Новорит-Фортэ



Шпатлевочная масса **Новорит Фортэ** предназначена для заделки дефектов (дырки от сучков, трещины и т.п.) на необработанной древесине, особенно в случаях сжатого по времени производственного цикла. Преимущество **Новорит Фортэ** в том, что обрабатывать зашпатлеванную деталь можно уже через пару минут (охлаждение).

Области применения

- ◆ производство паркета, паркетной или половой доски
- ◆ производство фанеры и плит из массивной древесины
- ◆ изготовление профилированных деревянных деталей, вагонки и панелей
- ◆ деревянное строительство и ремонт
- ◆ производство окон и деревянных конструкций
- ◆ производство гробов, строительных балок
- ◆ производство рустикальной и садовой мебели из массивной древесины

В 2005 году на международной выставке в Кельне материал был удостоен специальной премии за инновацию и высокое качество продукта. Шпатлевочная масса Новорит Фортэ зарегистрирована и имеет международный патент.



Дефект на необработанной паркетной доске



Паркетная доска с дефектом, заделанным Новорит-Фортэ, после шлифования



Цвета **НОВОРИТ-Фортэ**, гранулат

- 130.005 **НОВОРИТ-Фортэ**, сосна
- 130.011 **НОВОРИТ-Фортэ**, дуб светлый
- 130.022 **НОВОРИТ-Фортэ**, орех темный
- 130.030 **НОВОРИТ-Фортэ**, дуб рустикальный
- 130.034 **НОВОРИТ-Фортэ**, эбеновое дерево
- 130.040 **НОВОРИТ-Фортэ**, ель сучковатая
- 130.041 **НОВОРИТ-Фортэ**, ель светлая
- 130.078 **НОВОРИТ-Фортэ**, каучуковое дерево св.
- 130.079 **НОВОРИТ-Фортэ**, акация коричневая



Паркетная доска с дефектом, заделанным Новорит-Фортэ, после лакирования

Новорит Фортэ поставляется в виде гранулат (мешок 15 кг), а также в картриджах по 140 или 300 мл. Для работы с этим материалом необходим термопистолет, например MS 80-NV с необходимыми форсунками и специальный прижимной блок для охлаждения. При работе с несколькими цветами шпатлевочной массы удобнее работать с Новорит-Фортэ в картриджах (необходимы форсунки с переходниками для каждого цвета шпатлевочной массы).

Инструкция по применению

Необходимые оборудование и материалы:

- термопистолет MS 80-NV* (220 В) для работы с гранулатом
- прижимной блок для охлаждения со специальным покрытием
- гранулат Новорит-Фортэ

* См. техническое описание на термопистолет.



Порядок работы:

Места заделки должны быть сухими, очищенными от пыли и жира.

Заполнить бак термопистолета гранулатом на три четверти и включить термопистолет для разогрева.

После набора рабочей температуры (материал должен стать жидким) направить сопло пистолета к дефекту (трещина, дырка и т.п.) и нажать на спусковой механизм термопистолета, заполняя дефект вытекающей шпатлёвочной массой.

К месту заделки сразу же на несколько секунд приложить прижимной блок для ускорения охлаждения места заделки и во избежание образования воздушных пузырьков.

После полного охлаждения (несколько минут, в зависимости от глубины заделки) место заделки можно строгать, фрезеровать, шлифовать и лакировать/обрабатывать маслами или восками. Рекомендуется пробная обработка и нанесение лакокрасочного материала / масла / воска.

Во время работы и по мере расходования разогретого гранулата Новорит-Фортэ необходимо пополнять бак термопистолета (досыпать гранулат).

Внимание: Не использовать отработанный материал вторично! В отработанном материале могут содержаться древесная стружка или мелкие щепки, которые повлекут забивание рабочего сопла термопистолета.

Общая информация

Температура плавления: 120 °С

Рабочая температура: 140 °С

Максимальная термостойкость: 85 °С

Срок хранения: 24 месяца, в сухом прохладном месте, беречь от прямых лучей солнца.

Материал в расплавленном виде может вызвать легкие ожоги кожи, в случае ожога поврежденную часть тела охладить холодной водой. Соблюдения особых мер безопасности при обращении не требуется.

Перед работой необходимо ознакомиться с техническим описанием на рабочее оборудование.