



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ПОЛИУРЕТАНЫ

430-9006/5

CEOFOND

Тип материала Акрилово-полиуретановый Белый грунт
Область применения мебели, дверей шкафов, панелей, покрытия для открытопористой отделки
Характеристика Быстросохнущий - смачиваемость пор: хорошая

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Связующее Акриловые смолы
Пигмент, наполнитель Неорганические пигменты, Шлифовальные добавки
Растворитель Сложные эфиры, Кетоны, Ароматические углеводороды
Вязкость 100-120 s Ford Cup 4 at 20°C
Плотность 1,20 (± 0,03) kg/l
Глянец Gardner 60°
Точка вспышки < 21°C Метод: закрытый тигель
Сухой остаток 51 (± 1) % весовых
Срок хранения 12 мес. При 30°C max
Рабочая температура >15°C ЛКМ, изделие, воздух

МЕТОД НАНЕСЕНИЯ

ручное распыление, автоматическое распыление, лаконолив

	ручное распыление		автоматическое распыление		лаконолив		% весовых	% объемных
		% весовых	% объемных		% весовых	% объемных		
Отвердитель	813-27	10		813-27	10		813-27	10
Фотоинициатор								
Катализатор								
Ускоритель								
Добавка								
Разбавитель	922-03	30-40		922-03	35-45		922-03	5-10
Инициатор								
Жизнеспособность	12-15 h		12-15 h		4-6 h			
Вязкость смеси	15-17 s		14-16 s		25-35 s			

ВРЕМЯ СУШКИ

	20°C	50°C		г/м²
Сухой для штабелирования	3-4 h	60-70 min		120-180
Сухой для шлифования	3-4 h	30-40 min		

Внимание:

(*) Вязкость указана для основы с отвердителем.

Данная информация носит рекомендательный характер. Перед использованием, потребитель должен сам произвести испытания данного материала на производстве.

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Дата: 03/2011

Shewin-Williams Italy Coatings Srl | via Voltorno 96 | 41032 Cavezzo (Modena) | Italia
 Cap. Soc. Euro 3.800.000 i.v. | c.c.i.a.a. R.E.A. Modena 258580 | Codice Fiscale e Reg. Imprese di Modena 09986280155 | Partita IVA IT 02003180367
 tel. +39 0535 615611 | telefax +39 0535 49055 | italy.coatings@shewin.com | www.beckeracroma.com/it
 Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di The Shewin-Williams Company, USA