



Техническая характеристика **OLMIVIL 0226S**

клей для склеивания по ширине и толщине

ОПИСАНИЕ

Олмивил 0226S синтетический клей на базе специальной ПВА дисперсии с добавками для склеивания различных пород древесины. При применении с отвердителями Олми 9537S (голубой) и Олми 9535S (прозрачный, желтоватый) отвечает требованиям группы нагрузок **Д4** по **DIN/ EN 204** (Отчёт об испытаниях, выданный Институтом оконных технологий IFT Rosenheim, г. Розенхайм, Австрия). Клей отличается высокой температуростойкостью (Отчёт Института оконных технологий IFT Rosenheim о проведении испытания **WATT 91** на **прочность на сдвиг: при 80°C > 7,0 Н/мм²**).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей применяется для видов склеивания, где требуется:

-повышенная влагостойкость:

-для эксплуатации клееных изделий внутри помещений в условиях постоянно высокой относительной влажности воздуха, при непосредственном воздействии воды и паров (мебель для помещений с повышенной влажностью, кухонные панели, и т.д.);

-для наружной эксплуатации изделий, подвергающихся атмосферным влияниям (оконные и наружные дверные блоки) при условии защиты стыков лако-красочными покрытиями;

- повышенная температуростойкость клеевого соединения -согласно WATT 91 > 7,0 Н/мм².

Клей пригоден для склеивания в холодных, горячих и высокочастотных прессах (с добавкой В компонента).

ХИМИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Компонент А - клей Олмивил 0226S:

химическая основа

водная эмульсия

цвет

поливинилацетатного полимера

время схватывания

белый, прозрачная клеевая пленка

вязкость по Брукфильду РВТ при 20°C

короткое, быстросохнущий клей

(ISO 2555, vr. **5 / 20** об.мин⁻¹)

12 000 - 15 000 мПа с

значение pH (ISO 976)

ок. 5,5

Белая точка

ок.+ 4°C

время открытой выдержки при 20°C,

относительной влажности воздуха 65 %, на древесине бука влажностью 10%:

- при расходе клея 100 г/м²

ок. 3 мин

- при расходе клея 200 г/м²

ок. 7 мин

маркировка

обязательной маркировке не подлежит.

Не относится к классу вредных веществ

Компонент В - отвердитель Олми 9535S:

химическая основа

водный раствор неорганических солей (Al Cl₃)

цвет

желтовато-прозрачный

маркировка

Xi

(см. Инструкцию по технике безопасности)

Состав:

пропорции при смешивании

20 вес. частей клея к 1 вес.части отвердителя

значение pH

ок. 3,2

жизнеспособность состава

не менее 3 дней

Повышенная водостойкость клеевых соединений достигается не ранее, чем через 7 дней после склеивания.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Для получения клеевой смеси необходимо смешать клей с отвердителем в пропорции 20 весовых частей компонента А к 1 весовой части компонента В. Отступление от указанной пропорции может привести к изменению химико-технических характеристик клея. Сначала следует отмерить клей, а затем, непрерывно помешивая, постепенно добавлять отвердитель.

Мешать следует до получения однородного по всей массе состава (при смешивании необходимо проверять pH, значение которого не должно превышать 3,2). Водостойкость группы D 4 достигается лишь при полной однородности состава. Жизнеспособность клеевой смеси составляет не менее 3 дней.

Склеиваемые поверхности должны быть хорошо подготовлены: отфугованы, подсушены до нормальной влажности, обеспылены, очищены от жиров и других загрязнений.

Клей наносится вручную (кисть, валик, зубчатый шпатель) или с помощью установки по нанесению (вальцы, распылители, шприцевый пистолет) тонким равномерным слоем на одну из склеиваемых поверхностей. При обработке пород древесины, склеивание



Официальный торговый
представитель ООО «Нисон»
Московская область
Красногорский район п. Гольево
ул. Красная Слободка д. 47
тел.: (495) 984-50-50

которых затруднено, а также при требованиях повышенной прочности клеевого шва клей наносится на обе склеиваемые поверхности.

Оптимальные условия для работы:

температура клея, склеиваемых деталей и помещения	18 - 20°C
относительная влажность воздуха	60 - 70 %
влажность древесины	8 - 12 %
расход клея	120-180 г/м ²
давление при прессовании	мин. 0,5 Н/мм ²

Время прессования

зависит от температуры помещения, клея и склеиваемых деталей, пористости поверхности, влажности и породы древесины, давления и количества нанесенного клея. При соблюдении оптимальных условий работы рекомендуемое время запрессовки составляет:

		минимальное значение:
при склеивании по толщине (мягкая, твердая древесина)	при +20°C	20 / 35 мин
	при +50°C	4 / 5 мин
склеивание в высокочастотных прессах	мягкая древесина	30 сек и более (в зависимости от толщины)
	твердая древесина	2 мин и более (нагревание сост. ½ времени прессования)

При склеивании древесины повышенной влажности, чрезмерном количестве нанесенного клея, работе в помещениях с низкими температурами время запрессовки необходимо продлить.

Рекомендуется продлить время запрессовки для получения клеевых швов повышенной прочности, подвергающихся большим нагрузкам.

Не допускается проводить склеивание при температурах ниже +15°C.

По истечению 12 час. обработку клеевых изделий можно продолжать.

Внимание!

При работе с отвердителем пользоваться защитными перчатками. Не допускать попадания в глаза!

ОЧИСТКА

Установки и инструменты после работы следует промыть водой, не допуская отверждения клея.

УПАКОВКА

пластмассовая упаковка весом 28 кг (нетто)
Другие виды упаковки - по договоренности

ХРАНЕНИЕ

Клей хранить в плотно закрытой оригинальной упаковке при температуре от + 5°C до + 25°C.

Не допускается замерзание!

Срок годности клея при правильном хранении составляет не менее 6 месяцев.

Информация о изделии и указания по применению составлены на основе опыта работы, лабораторных исследований и испытаний, проведенных на фирме-изготовителе.

Фирма-изготовитель гарантирует высокое качество выпускаемых изделий и соответствие химико-технических характеристик с данными в технической спецификации. Сотрудники технического отдела готовы ответить на вопросы пользователя и оказать помощь при работе с клеем. Перед применением клея рекомендуется провести пробное склеивание.

Фирма-изготовитель не несет ответственности за неудовлетворительное качество склеивания, если при работе с изделием не была соблюдена инструкция по применению или же применялись изделия различных фирм-изготовителей.



Официальный торговый
представитель ООО «Нисон»
Московская область
Красногорский район п. Гольево
ул. Красная Слободка д. 47
тел.: (495) 984-50-50