



## Техническая характеристика **OLMITERM 8050S**

### ОПИСАНИЕ

Олмитерм 8050S клей-расплав без наполнителей для облицовывания кромкой из шпона, меламина, полиэстера, загрунтованных HPL, ABS и ПВХ кромок на низкоскоростных кромкооблицовочных станках.

### СВОЙСТВА КЛЕЯ

Химический состав	EVA-сополимер
вязкость (ASTM D-3236) при 200°C	≈ 50 000 мПа с
температура размягчения (ASTM E-28, по кольцу и шару)	110°C
внешний вид/цвет	Прозрачный
защитные обозначения	не требуются. Клей не относится к вредным веществам

### УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Перед началом работы клей необходимо нагреть до рабочей температуры. Более низкие температуры влияют на повышение вязкости клея, что затрудняет его нанесение, а также сокращают открытое время. При длительном нагревании до более высоких температур клей распадается и теряет клеющую способность. Поэтому при длительных перерывах в работе температуру клея необходимо снизить до 160°C.

Необходимо также периодически проверять показания термостата (контролировать измерение температуры).

Склеиваемые поверхности должны быть подготовлены к работе: очищены от пыли и других загрязнений, осушены, выдержаны до комнатной температуры.

Для достижения высокого качества клеевых соединений при работе необходимо учитывать температуру воздуха в помещении, температуру склеиваемых материалов, а также инструкцию по работе с клеенаносителем. На качество склеивания существенно влияют способ и условия работы, регулировка клеенаносителя, вид склеиваемых материалов, и т.д.

### Оптимальные условия работы:

температура помещения, клея и склеиваемых материалов	18-25°C
относительная влажность воздуха в помещении	50-60%
влажность деревянных изделий	8 - 10%
расход клея	150-220 г/ м <sup>2</sup>
температура клея	180-200°C
скорость передвижения изделий	от 5 м/мин

При более низкой скорости передвижения изделий, чересчур низкой или высокой температуре клея, а также низкой температуре помещения и склеиваемых деталей качество склеивания не отвечает требованиям соответствующих стандартов.

### ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

В процессе подогрева клея необходимо постоянно следить за тем, чтобы на стенках клеевого бачка не скапливался подгоревший слой клея, а по мере его образования сразу же удалять с целью предотвращения потерь при подаче контактного тепла и замедления скорости расплавления клея.

Остатки застывшего клея удалить со стенок бачка смесью метилхлорида и толуена в соотношении 1:1.

### УПАКОВКА

Полиэтиленовые мешки весом 22 кг.

### ХРАНЕНИЕ

Хранить в закрытой фабричной упаковке в сухом, холодном помещении при температуре до +25°C вдали от источников тепла.

При правильном хранении срок годности клея составляет не менее 3-х лет.



Официальный торговый  
представитель ООО «Нисон»  
Московская область  
Красногорский район п. Гольево  
ул. Красная Слободка д. 47  
тел.: (495) 984-50-50