

Техническая характеристика *OLMITERM 9160*

Общие данные

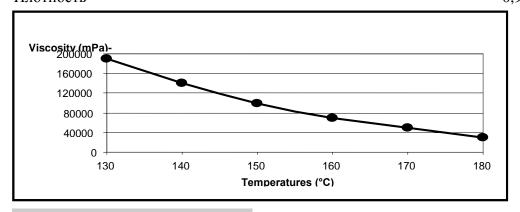
Специальный клей-расплав для профильного окутывания бумагой и многослойным шпоном. Обладает большим открытым временем, высокой влагостойкостью и высокой прочностью соединения. Имеет отличную специфическую адгезию и прозрачный клеевой шов.

Применение

Используется для окутывания бумагой и ламинатом низкого давления профилей из массива и МДФ на линиях FRITZ и BARBERAN.

Характеристики

ФОРМА ЦВЕТ ВЯЗКОСТЬ по Брукфильду при 180°С g27/5rpm ТЕМПЕРАТУРА РАЗМЯГЧЕНИЯ (Кольцо и шар) Плотность гранулят прозрачный 30 000 +/- 800 мПас 80 - 86 °C 0.97 г/см³



Характеристики нанесения

ТЕМПЕРАТУРА В КЛЕЕВОЙ ВАННЕ	140 - 150	$^{\circ}\mathrm{C}$
ТЕМПЕРАТУРА НА КЛЕЕВОМ ВАЛЬЦЕ	160 - 180	$^{\circ}\mathrm{C}$
ВЛАЖНОСТЬ СКЛЕИВАЕМОГО МАТЕРИАЛА	8 - 10	%
ОПТИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ ПОДАЧИ	20 - 40	м/мин.
СИЛА ПРИЖИМА	3 - 5	$\kappa \Gamma / cm^2$
РАСХОД	80 - 150	г/м2

Условия применения

Перед началом работы следует проверить, что на склеиваемых бортах нет пыли, имеющей противоадгезивные свойства. Необходимо проверить, что давление на нажимных роликах правильное, чтобы избежать дефектов склеивания.

Держите ванночку подачи клея постоянно заполненной и с закрытой крышкой, чтобы избежать нарушения клеящих свойств, образования корок и т.д.

Чтобы избежать ухудшения связующих свойств, клей-расплав не должен подвергаться длительному перегреву. При перерыве в работе более чем на полчаса следует снизить температуру клеевой ванны минимум на $30\,^{\circ}$ С.

Переодически необходимо производить очистку клеевой ванны от отложений клея, т.к. они плохо проводят тепло и вызывают снижение температуры клея.

Tapa

Мешки по 25 кг.

Хранение

Срок хранения в сухом и прохладном месте в хорошо закрытой оригинальной упаковке 12 месяцев с даты отгрузки от производителя.

